

## “Validación de superficies de alta resistencia para pisos industriales elaboradas con polipropileno posconsumo y micropartículas de neumáticos fuera de uso mediante extrusión reactiva”

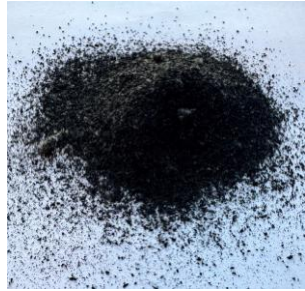
**Crea y Valida 1.2025**

Nota:

- Debe adjuntar sólo un archivo que permita conocer el proyecto a desarrollar mediante un diagrama, imágenes o figuras.
- No se considerarán para revisión archivos adjuntos que incorporen texto explicativo.
- Si el archivo no presenta la información solicitada, se entenderá por no presentado.



# Estado actual de la solución



Micropartículas de NFU

+



Polipropileno

+



Elastómero termoplástico

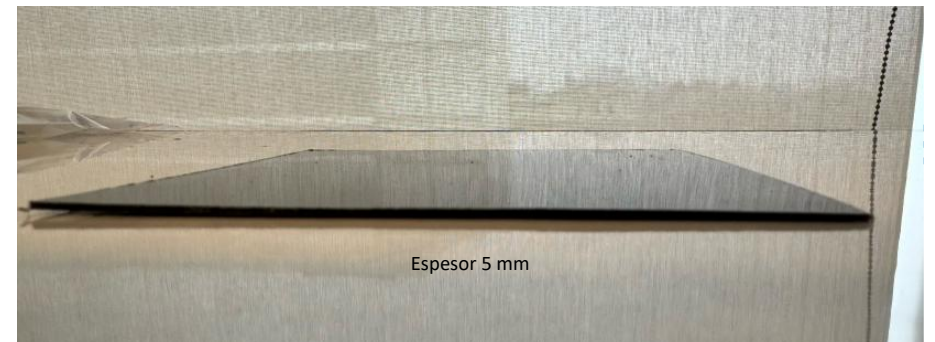
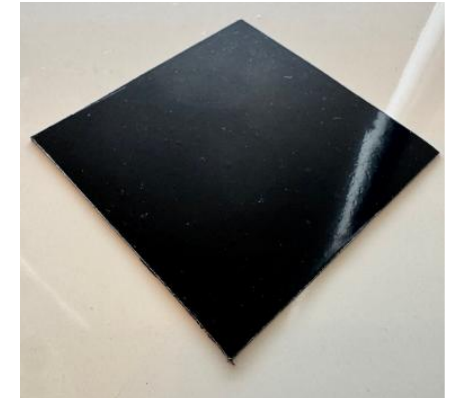
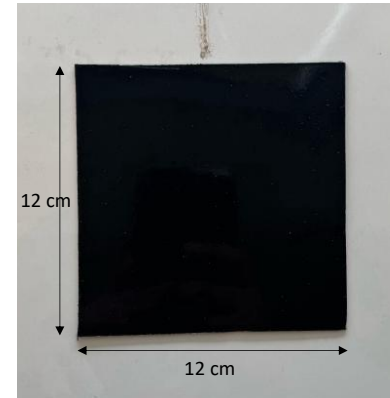
Estireno



Extrusión reactiva en modo batch  
Mezclador en fundido batch de 35 cc

Moldeo por compresión  
Prensa hidráulica (190°C, 50 bar)

Prototipo actual:  
Placas con 15% en peso de  
micropartículas de NFU



	Módulo de Young (MPa)	Tensión en rotura (MPa)	Extensión en tracción (mm)	Índice de dispersión MP NFU	MFI (gr/10 min)
PP puro	527.8	20.9	11,7	-	2,1
PP + NFU(15%)	471,5	12.8	5.4	0,6	2,9
Prototipo (PP + NFU(15%) + Elastómero(15%) + Es)	631.8	13.1	9.6	0,8	2,2

# Solución Propuesta

Situación actual



83%  
116.200 ton/año

Desecho



400.000 ton acumuladas

Muy bajo precio  
(\$200/kg)

17%

Trituación



15% de la  
producción

Micropartículas

100% Desecho

Moldeo por compresión  
o extrusión con  
termoplásticos



Baja calidad y  
valor agregado

